#### (19)日本国特許庁 (JP)

## (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

## 特開平11-315751

(43)公開日 平成11年(1999)11月16日

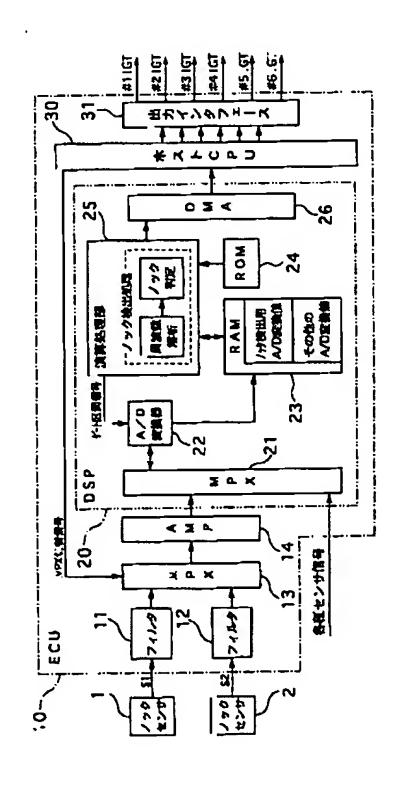
(51) Int.Cl. <sup>6</sup>	F I
F 0 2 D 45/00 3 6 8	F 0 2 D 45/00 3 6 8 B
	3 6 8 C
F02P 17/12	C 0 1 L 23/22
G 0 1 L 23/22	G 0 1 M 15/00 A
G01M 15/00	F02P 17/00 R
	審査請求 未請求 請求項の数6 〇L (全 14 頁)
(21)出顧番号 特顧平10-120607	(71) 出願人 000004260
	株式会社デンソー
(22) 川顧日 平成10年(1998) 4月30日	愛知県刈谷市昭和町1 丁目1 番地
	(72)発明者 本多 隆芳
	愛知県刈谷市昭和町1 丁目1 番地 株式会
	社デンソー内
	(7%)発明者 中村 道夫
	愛知県刈谷市昭和町1 丁目1 番地 株式会
	社デンソー内
	(7%)発明者 金原 幸一
	愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 株式会
	社デンソー内
	(74)代理人 弁理士 樋!] 武尚
	最終頁に続く

#### (54) 【発明の名称】 内燃機関用制御信号処理システム

#### (57)【要約】

【課題】 内燃機関の運転状態の変化や経時変化に対応 したノック中心周波数に基づく周波数解析結果にて常に 内燃機関の運転状態を正確に判定すること。

【解決手段】 ノックセンサ1,2で検出されるノック信号S1,S2波形からゲート区間内の波形が取込まれ、A/D変換器22にて所定のタイミング毎にA/D変換される。このA/D変換値を用いECU10内のDSP20にてFFTアルゴリズムを用いて周波数解析され、ノック中心周波数の近傍における最大のスペクトル強度及びその周波数、また、その周波数から所定周波数だけ離れた周波数におけるスペクトル強度が求められる。これにより、それらのスペクトル強度の差分に基づくノック信号の大きさが正確に得られるため、内燃機関の運転状態を正確に判定することができる。



# BEST AVAILABLE COPY

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 内燃機関で発生されるノック信号波形を 検出するノック検出手段と、

前記ノック検出手段で検出される前記ノック信号波形から所定区間の波形を取込む波形取込手段と、

前記波形取込手段で取込まれた波形が所定のタイミング毎にアナログーディジタル変換されたA/D変換値のフーリエ変換としてFFT (Fast Fourier Transform:高速フーリエ変換)アルゴリズムを用いて周波数解析を行い、予め設定されたノック中心周波数の近傍における最大のスペクトル強度を求め、前記最大のスペクトル強度が得られた周波数から所定周波数だけ離れた周波数におけるスペクトル強度を求める演算処理手段と、

前記演算処理手段による周波数解析結果に基づき前記内 燃機関の運転状態を判定する運転状態判定手段とを具備 することを特徴とする内燃機関用制御信号処理システ ム。

【請求項2】 前記ノック中心周波数は、前記内燃機関で発生される前記ノック信号波形によって決まる固有値であることを特徴とする請求項1に記載の内燃機関用制御信号処理システム。

【請求項3】 前記演算処理手段は、前記ノック中心周波数を学習により更新することを特徴とする請求項1に記載の内燃機関用制御信号処理システム。

【請求項4】 前記演算処理手段は、前記ノック中心周 波数を含む近傍で周波数解析を行う検索区間と前記検索 区間を含んだ広い検索区間とを設定し、それぞれの検索 区間における最大のスペクトル強度に対応する周波数が 一致したときには、前記最大のスペクトル強度とその周 波数を新たなノック中心周波数として求め、それぞれの 検索区間における最大のスペクトル強度に対応する周波 数が一致しないときには、元の前記ノック中心周波数に 近い周波数を新たなノック中心周波数とすると共に、前 記新たなノック中心周波数におけるスペクトル強度を求 めることを特徴とする請求項3に記載の内燃機関用制御 信号処理システム。

【請求項5】 前記演算処理手段は、前記ノック中心周波数を含む近傍で周波数解析を行う検索区間を2つ以上の区間に分割し、それぞれの区間における最大のスペクトル強度に対応する周波数のうち、元の前記ノック中心周波数に近い周波数を新たなノック中心周波数とすると共に、前記新たなノック中心周波数におけるスペクトル強度を最大スペクトル強度とすることを特徴とする請求項3に記載の内燃機関用制御信号処理システム。

【請求項6】 前記演算処理手段は、前記ノック中心周 波数に対する学習による更新許容範囲を設け、前記ノッ ク中心周波数の更新による新たなノック中心周波数が前 記更新許容範囲を越えるときには所定値とすることを特 徴とする請求項3に記載の内燃機関用制御信号処理シス テム。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、内燃機関で発生されたノック信号に基づき各種制御のための信号処理を実施する内燃機関用制御信号処理システムに関するものである。

#### [0002]

【従来の技術】従来、内燃機関で発生されたノック信号を周波数解析するときには、ノック信号波形に対応して予め設定されたノック中心周波数における周波数解析結果を用いてノック判定が実施されている。ここで、内燃機関の運転状態の変化や経時変化によってノック中心周波数が変化する可能性があるため、正しいノック中心周波数等を求めてノック判定を実行する必要があった。

【0003】これに関連する先行技術文献としては、特開平5-26721号公報、特許第2612365号公報にて開示されたものが知られている。前者のものでは、ノック中心周波数とその両側近傍との3つの周波数における周波数解析結果を用いてノック中心周波数を自動的に順次更新し、ノック中心周波数の変化に対応するとしている。また、後者のものでは、ノック中心周波数の近傍で周波数解析結果が最大のものを用いてノック判定するとしている。

#### [0004]

【発明が解決しようとする課題】ところが、前者では、 ノック信号が小さくノイズが大きいときには、全く関係 のない周波数成分をノック中心周波数として誤学習して しまうこととなり、ノック判定を行う際のノック中心周 波数がずれているとノック判定で誤判定するという不具 合があった。

【0005】また、後者では、ノック中心周波数の近傍の検索範囲内における周波数解析結果の最大値を見出すことができるが、更に、この最大値と比較しノック判定するためこのノック中心周波数から所定値だけ大きな周波数を中心とする所定の検索範囲内における周波数解析結果の最大値を求めたときには、その検索範囲内で最小な周波数に対応する周波数解析結果を必ずとってしまうため、それらの差分に基づくノック信号の大きさが正確に得られずノック判定で誤判定するという不具合があった。

【0006】そこで、この発明はかかる不具合を解決するためになされたもので、内燃機関の運転状態の変化や経時変化に対応したノック中心周波数に基づく周波数解析結果を得ることができ、常に内燃機関の運転状態を正確に判定することが可能な内燃機関用制御信号処理システムの提供を課題としている。

#### [0007]

【課題を解決するための手段】請求項1の内燃機関用制 御信号処理システムによれば、ノック検出手段で検出さ れるノック信号波形から波形取込手段で所定区間の波形 が取込まれ、演算処理手段によって所定のタイミング毎にA/D変換されたA/D変換値を用いフーリエ変換としてFFTアルゴリズムを用いて周波数解析され、ノック中心周波数の近傍における最大のスペクトル強度及びその周波数、また、その周波数から所定周波数だけ離れた周波数におけるスペクトル強度が求められる。この周波数解析結果としてのスペクトル強度の差分に基づきノック信号の正しい大きさが得られるため、運転状態判定手段で内燃機関の運転状態を正確に判定することができる。

【0008】請求項2の内燃機関用制御信号処理システムでは、ノック中心周波数が内燃機関によって発生されるノック信号波形に対応して予め決まっているのである。このため、このノック中心周波数を含む近傍において周波数解析を行えば、内燃機関の運転状態を正確に判定することができる。

【0009】請求項3の内燃機関用制御信号処理システムでは、内燃機関によって発生されるノック信号波形に対応してノック中心周波数は予め決まっているが、このノック中心周波数は内燃機関の運転状態の変化や経時変化によって変化する可能性があるため、演算処理手段による学習によって更新される。これにより、得られたノック中心周波数による周波数解析結果によれば、内燃機関の運転状態を正確に判定することができる。

【0010】請求項4の内燃機関用制御信号処理システムでは、演算処理手段によりノック中心周波数を含む近傍で周波数解析を行う大きさの異なる複数の検索区間が重ねて設定されていることで、ノック中心周波数の学習による更新の際に、例えば、大きなノイズの重畳により狭い検索区間を外れた広めの検索区間の周波数に対応して最大のスペクトル強度が得られても、元のノック中心周波数から遠ければ採用されないこととなる。これにより、ノイズに影響されることなく、得られた新たなノック中心周波数による周波数解析結果によれば、内燃機関の運転状態を正確に判定することができる。

【0011】請求項5の内燃機関用制御信号処理システムでは、演算処理手段によりノック中心周波数を含む近傍で周波数解析を行う検索区間が2つ以上の区間に分割されて設定されていることで、ノック中心周波数の学習による更新の際に、例えば、大きなノイズの重畳により正規のノック中心周波数から外れた周波数に対応して最大のスペクトル強度が得られても、元のノック中心周波数から遠ければ採用されないこととなる。これにより、ノイズに影響されることなく、得られた新たなノック中心周波数による周波数解析結果によれば、内燃機関の運転状態を正確に判定することができる。

【0012】請求項6の内燃機関用制御信号処理システムでは、ノック中心周波数は内燃機関の運転状態の変化や経時変化によって変化する可能性があるため演算処理手段による学習によって更新されるが、ノック中心周波

数が予め設定された更新許容範囲を越えるときには、所 定値がノック中心周波数とされる。これにより、ノック 中心周波数が本来、取得る更新許容範囲を越えることな く所定値とされるため、何らかの不都合が生じていて も、それによる影響が最小限とされ、得られた新たなノ ック中心周波数による周波数解析結果によれば、内燃機 関の運転状態が大きく逸脱して判定されることがない。 【0013】

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態を実施 例に基づいて説明する。

【0014】図1は本発明の実施の形態の一実施例にかかる内燃機関用制御信号処理システムにおけるECU1 0の構成を示すブロック図である。なお、本実施例の内 燃機関(図示略)は井1気筒〜井6気筒のV型6気筒からなり各気筒の点火順序は井1気筒→井2気筒→井3気 筒→井4気筒→井5気筒→井6気筒である。

【0015】図1において、図示しない内燃機関に配設 された2つのノックセンサ1,2にて各気筒毎に発生さ れるノック信号S1、S2が検出され、ノックセンサ 1,2からのノック信号S1,S2が内燃機関に対する 周知の点火制御等を行う後述のECU (Electronic Con trol Unit:電子制御ユニット) 10に入力される。これ らノック信号S1、S2は、ECU10内の対応するフ ィルタ11, 12を介してMPX (Multiplexer: 多重化 装置)13に入力される。ECU10の後述のホストC PU30からMPX13へMPX切替信号が入力される ことで、MPX13にてノック信号S1、S2が切替え られ後述のノック検出処理に必要なノック検出用信号が 取出される。つまり、フィルタ11、12を介してノッ ク検出の際に不要なノイズ成分がノック信号S1、S2 から除去されたのちMPX13にてノック検出用信号と される。

【0016】更に、ノック検出用信号はAMP(Amplifier:アンプ)14を介して増幅される。AMP14にて増幅されたノック検出用信号は後述のFFT周波数解析のためECU10のDSP(Digital Signal Processor)20内のMPX21を介してA/D変換器22に入力される。なお、このDSP20は高速の乗算・加算処理可能なCPUと同等なものと見做すことができる。この他、内燃機関の図示しない水温センサや吸気圧センサ等からの各種センサ信号が必要に応じてDSP20内のMPX21を介してA/D変換器22に入力されている。

【0017】上述のように前処理された各種信号成分が、DSP20内のA/D変換器22にてA/D変換され、ノック検出用A/D変換値及びその他のA/D変換値としてRAM23の対応する記憶領域内にそれぞれ格納される。なお、ROM24内には後述の各種制御プログラムが予め格納されている。ここで、ノック検出用信号を周波数解析するためには、乗算・加算処理を高速で

行う必要からDSP2Oが用いられており、ノック検出処理におけるA/D変換を行うためには高速処理可能なA/D変換器22が用いられている。そして、DSP2O内の演算処理部25によるノック検出処理にて、FFT周波数解析及びノック判定され、DMA(Direct Memory Access)26を介してDSP2O側からホストCPU3O側へ転送される。なお、演算処理部25からのゲート区間信号に基づきA/D変換器22によるA/D変換が実行される。また、DMA26はI/O(Input/Output)ポートであってもよい。ECU1O内のホストCPU3Oでは、DSP2Oからの出力値に基づき#1気筒〜#6気筒の点火コイル/イグナイタ(図示略)に点火指令信号#1IGT〜#6IGTが出力インタフェース31を介して出力され、周知の点火制御が実施される。

【0018】次に、本実施例にかかる内燃機関用制御信号処理システムを適用しノック検出用信号を抽出しノック判定する場合について、各種信号等の遷移状態を示す図2のタイムチャートを参照し詳細に説明する。

【0019】図2において、例えば、内燃機関の#1気筒の#1TDC(Top Dead Center:上死点)を過ぎてノックが発生しているとノックセンサ1からのノック信号S1として所望の波形が現出される。そして、MPX切替信号によりMPX13でノックセンサ1が選択されることでMPX切替によるノック検出用信号が得られる。DSP20の演算処理部25からA/D変換器22に出力されるゲート区間信号に基づきA/D変換器22によってノック検出用信号が順次A/D変換され、所定のタイミングにてRAM23内の記憶領域にRAM値(ノック検出用A/D変換値)として格納される。

【0020】なお、このゲート区間信号によるゲート区間は、通常ATDC(After Top Dead Center:上死点後)15°CA(Crank Angle:クランク角)でLowからHighと立上がり、ATDC60°CA~ATDC90°CAでHighからLowと立下がる。このゲート区間がHighとなる区間を含むようにMPX13が切替えられノックセンサ1選択とされる。このゲート区間がHighとなる区間にてノック検出用信号のA/D変換値が順次取込まれる。そして、ゲート区間がHighからLowとなった直後に後述のFFT演算処理が実行され、そののちノック判定処理が実行される。

【0021】次に、本発明の実施の形態の一実施例にかかる内燃機関用制御信号処理システムで使用されている ECU10内のDSP20におけるノック検出のベース 制御の処理手順を示す図3のフローチャートに基づいて 説明する。

【0022】図3において、ステップS101でゲート 区間信号によるA/D変換器22のゲートON(オン) タイミングであるかが判定される。ステップS101の 判定条件が成立、即ち、ゲートOFF(オフ)からON と立上がるゲート区間の開始時であるときにはまず、ステップS102に移行し、RAM23内のノック検出用A/D変換値の記憶領域の初期化が実行される。次にステップS103に移行して、A/D変換値の数をカウントするカウンタが初期値の「0」にリセットされる。次にステップS104に移行して、ゲートONとされる。そして、ステップS105に移行し、ゲート区間中におけるA/D変換値の取込みが開始されたのち、ステップS101に戻る。

【0023】このステップS101では、ゲートONタイミングでないためステップS106に移行し、ゲートOFFタイミングであるかが判定される。ステップS106の判定条件が成立、即ち、ゲートONからOFFと立下がるゲート区間の終了時となるまで待って、ステップS107では、ゲートOFFとされたのち、ステップS107では、ゲートOFFとされたのち、ステップS108に移行し、A/D変換値による後述のFFT周波数解析処理が実行される。次にステップS109に移行して、ステップS109のFFT周波数解析結果による後述のノック判定処理が実行されたのちステップS101に戻り、以下同様の処理が繰返し実行される。

【0024】次に、図3のステップS109におけるA/D変換値によるFFT周波数解析の処理手順を示す図4のフローチャートに基づいて説明する。

【0025】図4において、まず、ステップS201でRAM23内に格納されたRAM値の並び替え及びBit反転処理が実行される。次にステップS202に移行して、FFT演算結果を得るため周知のバタフライ演算処理が実行され、本ルーチンを終了する。

【0026】次に、図3のステップS110におけるノック判定の処理手順を示す図5及び図6のフローチャートに基づき、図7及び図8を参照して説明する。ここで、図7は予め設定されたノック中心周波数に対する正規のノック中心周波数の検索範囲等を示す説明図である。また、図8は例えば、1kHz~10kHzとする取扱周波数域におけるスペクトル強度の分布例を示す説明図である。

【0027】図5において、ステップS301で予め設定されているノック中心周波数f0近傍の(f0 + Δf)点の周波数がfkとされ、また、この周波数fkが周波数fmLとされる。次にステップS302に移行して、fk点のFFT演算値がMAXL値とされる。次にステップS303に移行して、周波数fkから所定周波数(微小周波数) Δkが減算され周波数fkが更新される。ここで、Δf>Δkである。そして、ステップS304に移行し、ステップS303で更新された周波数fk点のFFT演算値がステップS302で設定されたMAXL値を越えているかが判定される。ステップS304の判定条件が成立、即ち、ステップS303で更新さ

れた周波数 fk 点のFFT演算値が今までのMAXL値を越えているときにはステップS305に移行し、このときの周波数 fk 点のFFT演算値がMAXL値と更新される。次にステップS306に移行して、このときの周波数 fk が周波数 fmLと更新される。

【0028】一方、ステップS304の判定条件が成立せず、即ち、ステップS303で更新された周波数 fk 点のFFT演算値が今までのMAXL値以下であるときにはステップS305及びステップS306がスキップされ、今までのMAXL値及びその周波数 f m を更新しないようにされる。次にステップS307に移行して、ステップS303で更新された周波数 f k がノック中心間波数 f 0 近傍の(f 0  $-\Delta$  f )点の周波数に等しいかが判定される。ステップS303で更新された周波数 f k が(f 0  $-\Delta$  f )点の周波数に等しくないときにはステップS303に戻り、同様の処理が繰返される。

【0029】そして、ステップS307の判定条件が成 立、即ち、ステップS303で更新された周波数fkが (f0 - Δf)点の周波数に等しくなるとステップS3 08に移行し、このときのMAXL値が最大FFT演算 値Maとされる(図7参照)。次にステップS309に 移行して、このときの周波数 f 叫が正規のノック中心周 波数faとされる(図7参照)。そして、ステップS3 10に移行し、周波数( $fa+\alpha$ )点のFFT演算値が Raとされる(図7参照)。このようにして、(f0+  $\Delta f$  ) 点の周波数から( $f0 - \Delta f$  ) 点の周波数までを 検索範囲としたときの最大FFT演算値Maが求めら れ、この最大FFT演算値Maのときの周波数が正規の ノック中心周波数 fa として求められ、また、この正規 のノック中心周波数 fa から所定周波数 α だけ離れた周 波数(fa +α)点におけるFFT演算値Raが求めら れる。

【0030】次に、図5に続く図6において、ステップ S401に移行し、正規のノック中心周波数 fa の最大 FFT演算値Maが予め設定された判定値K1を越えているかが判定される。ステップS401の判定条件が成立せず、即ち、正規のノック中心周波数 fa の最大FF T演算値Maが判定値K1以下と小さく、図8(a)に示すような関係にあるときにはステップS402に移行し、ノックなしと判定され本ルーチンを終了する。

【0031】一方、ステップS401の判定条件が成立、即ち、正規のノック中心周波数 fa の最大FFT演算値Maが判定値K1を越え大きいときにはステップS403に移行し、正規のノック中心周波数 fa の最大FFT演算値Maから周波数 (fa + $\alpha$ )点のFFT演算値Raを減算した値が予め設定された判定値K2を越えているかが判定される。ステップS403の判定条件が成立、即ち、正規のノック中心周波数 fa の最大FFT演算値Maが周波数 (fa + $\alpha$ )点のFFT演算値Ra

に判定値K 2を加算した値より大きく、図8(b)に示すような関係にあるときにはステップS404に移行し、ノック大と判定され本ルーチンを終了する。

【0032】一方、ステップS403の判定条件が成立 せず、即ち、正規のノック中心周波数 fa の最大FFT 演算値Maから周波数(fa +α)点のFFT演算値R aを減算した値が判定値K2以下であるときにはステッ プS405に移行し、更に、正規のノック中心周波数f a の最大FFT演算値Maから周波数(fa +α)点の FFT演算値Raを減算した値が予め設定された判定値 K3を越えているかが判定される。ここで、判定値K3 は判定値K2より小さな値とする。ステップS405の 判定条件が成立、即ち、正規のノック中心周波数faの 最大FFT演算値Maが周波数(fa + a)点のFFT 演算値Raに判定値K3を加算した値より大きく、図8 (c)に示すような関係にあるときにはステップS40 6に移行し、ノック小と判定され本ルーチンを終了す る。一方、ステップS405の判定条件が成立せず、即 ち、正規のノック中心周波数fa の最大FFT演算値M aが周波数(fa +α)点のFFT演算値Raに判定値 K3を加算した値以下と小さいときにはステップS40 2に移行し、ノックなしと判定され本ルーチンを終了す 5.

【0033】このように、本実施例の内燃機関用制御信 号処理システムは、内燃機関で発生されるノック信号S 1,S2波形を検出するノック検出手段としてのノック センサ1,2と、ノックセンサ1,2で検出されるノッ ク信号S1, S2波形から所定区間であるゲート区間内 の波形を取込むECU10にて達成される波形取込手段 と、前記波形取込手段で取込まれた波形が所定のタイミ ング毎にアナログーディジタル変換されたA/D変換値 のフーリエ変換としてFFTアルゴリズムを用いて周波 数解析を行い、予め設定されたノック中心周波数 f 0 の 近傍( $f0 - \Delta f$ ) ~ ( $f0 + \Delta f$ ) における最大のス ペクトル強度Maを求め、最大のスペクトル強度Maが 得られた周波数 fa から所定周波数  $(+\alpha)$  だけ離れた 周波数 ( $fa + \alpha$ ) におけるスペクトル強度Raを求め るECU10にて達成される演算処理手段と、前記演算 処理手段による周波数解析結果に基づき内燃機関の運転 状態を判定するECU10にて達成される運転状態判定 手段とを具備するものである。

【0034】したがって、Jックセンサ1、2で検出されるJック信号S1、S2波形からゲート区間内の波形が取込まれ、A/D変換器22にて所定のタイミング毎にA/D変換されたA/D変換値を用いECU10内のDSP20にてフーリエ変換としてFFTアルゴリズムを用いて周波数解析され、Jック中心周波数f0の近傍( $f0-\Delta f$ )~( $f0+\Delta f$ )における最大のスペクトル強度M a及びその周波数fa、また、周波数( $fa+\alpha$ )におけるスペクトル強度R aが求められ、その結

果に基づき内燃機関の運転状態が判定される。つまり、 ノックセンサ1、2で検出されるノック信号S1、S2 波形におけるノック中心周波数 f 0 は内燃機関の運転状態の変化や経時変化によって変化する可能性があるが、 ノック中心周波数 f 0 の近傍における最大のスペクトル 強度Ma及びその周波数 f a 、また、周波数 (f a +  $\alpha$ ) におけるスペクトル強度Raが求められることで、 それらの差分 (M a - Ra) に基づくノック信号の大き さが正確に得られるため、内燃機関の運転状態を正確に 判定することができる。

【0035】また、本実施例の内燃機関用制御信号処理システムは、ノック中心周波数 f 0が内燃機関で発生されるノック信号S1, S2波形によって決まる固有値とするものである。つまり、内燃機関によって発生されるノック信号S1, S2波形に対応してノック中心周波数f0は予め決まっているのである。このため、ノック中

 $f0 \leftarrow (fa \times N + f0 \times M) / (N+M)$ 

このノック中心周波数 f 0 の学習処理により、周波数の 検索範囲内でたまたま大きなノイズが現出してもそのノ イズに影響されて次回の周波数の検索範囲が大きくずれ ないようにできる。これにより、正規のノック中心周波 数 f a が周波数の検索範囲から外れることのないように できる。こののち、図6のステップS 4 0 1 以降の処理 が同様に実行され、ノックの発生の有無が判定され、本 ルーチンを終了する。

【0039】このように、本変形例の内燃機関用制御信号処理システムは、ECU10にて達成される演算処理手段がノック中心周波数f0を学習により更新するものである。つまり、内燃機関によって発生されるノック信号S1、S2波形に対応してノック中心周波数f0は予め決まっているが、このノック中心周波数f0は内燃機関の運転状態の変化や経時変化によって変化する可能性がある。このため、ノック中心周波数f0がノイズに影響されない学習によって更新され、得られたノック中心周波数f0による周波数解析結果によれば、内燃機関の運転状態を正確に判定することができる。

【0040】次に、上述の実施例の図3のステップS110におけるノック判定の処理手順の第2の変形例を示す図10のフローチャートに基づいて説明する。なお、図10のステップS601~ステップS607は、上述の図5のステップS301~ステップS307に対応しているため、その説明を省略する。また、図10の処理に続いて、上述の図6の処理が実行される。

【0041】図10において、ステップS607の判定条件が成立、即ち、ステップS603で更新された周波数 fk が ( $f0-\Delta f$ )点の周波数に等しくなるとステップS608に移行する。ステップS608以降では、上述の ( $f0+\Delta f$ )点の周波数から ( $f0-\Delta f$ )点の周波数から ( $f0-\Delta f$ )点の周波数から ( $f0-\Delta f2$ )点の

心周波数f0を含む近傍において周波数解析を行えば、 内燃機関の運転状態を正確に判定することができる。

【0036】次に、上述の実施例の図3のステップS110におけるノック判定の処理手順の第1の変形例を示す図9のフローチャートに基づいて説明する。なお、図9のステップS501~ステップS510は、上述の図5のステップS301~ステップS310に対応しているため、その説明を省略する。また、図9の処理に続いて、上述の図6の処理が実行される。

【0037】図9において、ステップS511では、正規のノック中心周波数fa、ノック中心周波数f0、定数N、Mから次回の周波数の検索範囲を設定するためのノック中心周波数f0が次式(1)にて更新される。ここで、N、 $M \ge 0$ の整数とする。

[0038]

【数1】

 $\cdots$  (1)

周波数までの検索範囲において、同様の処理が実行される。

【0042】即ち、ステップS608では、予め設定さ れているノック中心周波数 f0 近傍の ( $f0 + \Delta f2$ ) 点の周波数がfk とされ、また、この周波数fk が周波 数ffflとされる。次にステップS609に移行して、f k 点のFFT演算値がMAXH値とされる。次にステッ プS610に移行して、周波数fk から所定周波数(微 小周波数) Δk が減算され周波数 fk が更新される。こ こで、 $\Delta f 2 > \Delta k$  である。そして、ステップS 6 1 1 に移行し、ステップS610で更新された周波数fk 点 のFFT演算値がステップS609で設定されたMAX H値を越えているかが判定される。ステップS611の 判定条件が成立、即ち、ステップS610で更新された 周波数fk 点のFFT演算値が今までのMAXH値を越 えているときにはステップS612に移行し、このとき の周波数fk点のFFT演算値がMAXH値と更新され る。次にステップS613に移行して、このときの周波 数fk が周波数fmHと更新される。

【0043】一方、ステップS611の判定条件が成立せず、即ち、ステップS610で更新された周波数 fk点のFFT演算値が今までのMAXH値以下であるときにはステップS612及びステップS613がスキップされ、今までのMAXH値及びその周波数 f 叫を更新しないようにされる。次にステップS614に移行して、ステップS610で更新された周波数 fkがノック中心周波数 f0 近傍の( $f0-\Delta f2$ )点の周波数に等しいかが判定される。ステップS614の判定条件が成立せず、即ち、ステップS610で更新された周波数 fkが( $f0-\Delta f2$ )点の周波数に等しくないときにはステップS610に戻り、同様の処理が繰返される。

【0044】そして、ステップS614の判定条件が成立、即ち、ステップS610で更新された周波数fkが

 $(f0-\Delta f2)$ 点の周波数に等しくなるとステップS 615に移行し、ステップS 606による周波数 f 叫とステップS 613による周波数 f 叫とが等しいかが判定される。ステップS 615の判定条件が成立、即ち、f 叫=f 叫であるときにはステップS 616に移行し、このときのMAXL値が最大FFT演算値Maとされる。次にステップS 617に移行して、このときの周波数 f 叫が正規のノック中心周波数 f a とされる。

【0045】一方、ステップS615の判定条件が成立せず、即ち、周波数 f 叫と周波数 f 叫とが等しくないときにはステップS618に移行し、周波数 f 叫とノック中心周波数 f 0 との偏差の絶対値が周波数 f 叫とノック中心周波数 f 0 との偏差の絶対値未満であるかが判定される。ステップS618の判定条件が成立、即ち、一f 叫一f0 | < | f 回一f0 | < | f 回一f0 | であるときにはステップS619に移行し、このときのMAXL値が最大FFT演算値Maとされる。次にステップS620に移行して、このときの周波数 f 叫が正規のノック中心周波数 f a とされる。

【0046】一方、ステップS618の判定条件が成立 せず、即ち、 | f m - f 0 | > | f m - f 0 | であると きにはステップS621に移行し、このときのMAXH 値が最大FFT演算値Maとされる。次にステップS6 22に移行して、このときの周波数 f mHが正規のノック 中心周波数faとされる。そして、ステップS623に 移行し、周波数( $fa + \alpha$ )点のFFT演算値がRabされる。このようにして、(f0 + Δf)点の周波数か ら(f0 − Δf)点の周波数までを検索範囲とし、更 に、この検索範囲より広めでオーバラップする(f0+  $\Delta f 2$  )点の周波数から( $f 0 - \Delta f 2$  )点の周波数ま でを検索範囲としたときの最大FFT演算値Maが求め られ、この最大FFT演算値Maのときの周波数が正規 のノック中心周波数fa として求められ、また、この正 規のノック中心周波数fa から所定周波数 a だけ離れた 周波数 (fa + α) 点におけるFFT演算値Raが求め られる。

【0047】次にステップS624に移行して、正規のノック中心周波数fa、ノック中心周波数f0、定数N、Mから次回の周波数の検索範囲を設定するためのノック中心周波数f0が上式(1)にて更新される。このノック中心周波数f0の学習処理により、周波数の検索範囲内でたまたま大きなノイズが現出してもそのノイズに影響されて次回の周波数の検索範囲が大きくずれないようにできる。これにより、正規のノック中心周波数faが周波数の検索範囲から外れることのないようにできる。こののち、図6のステップS401以降の処理が同様に実行され、ノックの発生の有無が判定され、本ルーチンを終了する。

【0048】このように、本変形例の内燃機関用制御信号処理システムは、ECU10にて達成される演算処理

【0049】つまり、ノック中心周波数 f 0 を含む近傍で周波数解析を行う検索区間が二重に設定されていることで、ノック中心周波数の学習による更新の際に、大きなノイズの重量により狭い検索区間を外れた広めの検索区間の周波数に対応して最大のスペクトル強度が得られても、元のノック中心周波数 f 0 から遠ければ採用されないこととなる。これにより、ノイズに影響されることなく、得られた新たなノック中心周波数 f a による周波数解析結果によれば、内燃機関の運転状態を正確に判定することができる。

【0050】次に、上述の実施例の図3のステップS1 10におけるノック判定の処理手順の第3の変形例を示す図11のフローチャートに基づいて説明する。本変形例は、( $f0+\Delta f$ )点の周波数から( $f0-\Delta f$ )点の周波数から( $f0-\Delta f$ )点の周波数から( $f0-\Delta f$ 2)点の周波数から( $f0-\Delta f$ 2)点の周波数から( $f0-\Delta f$ 2)点の周波数から( $f0-\Delta f$ 2)点の周波数から( $f0-\Delta f$ 1)点の周波数から( $f0-\Delta f$ 1)点の周波数から( $f0-\Delta f$ 1)点の周波数から( $f0-\Delta f$ 1)点の周波数まで、( $f0-\Delta f$ 1)点の周波数から( $f0-\Delta f$ 2)点の周波数までの3つに分割して各々における最大FFT演算値とそのときの周波数とに基づき正規のノック中心周波数 fa2 とそのFFT演算値を算出するものである。なお、図11の処理に続いて、上述の図6の処理が実行される。

【0051】図11において、まず、ステップS701では、予め設定されているノック中心周波数 f0 近傍の( $f0+\Delta f2$ )点の周波数が fk とされ、また、この周波数 fk が周波数 f mNとされる。次にステップS702に移行して、fk 点のFFT演算値がMAXN値とされる。次にステップS703に移行して、周波数 fk が更新される。ここで、 $\Delta f2>\Delta k$  である。そして、ステップS704に移行し、ステップS703で更新された周波数 fk 点のFFT演算値がステップS702で設定されたMAXN値を越えているかが判定される。ステップS704の判定条件が成立、即ち、ステップS7

O3で更新された周波数fk 点のFFT演算値が今まで のMAXN値を越えているときにはステップS705に 移行し、このときの周波数 f k 点の F F T 演算値が M A XN値と更新される。次にステップS706に移行し て、このときの周波数fkが周波数fmNと更新される。 【0052】一方、ステップS704の判定条件が成立 せず、即ち、ステップS703で更新された周波数fk 点のFFT演算値が今までのMAXN値以下であるとき にはステップS705及びステップS706がスキップ され、今までのMAXN値及びその周波数fmlを更新し ないようにされる。次にステップS707に移行して、 ステップS703で更新された周波数 f k がノック中心 周波数 f0 近傍の ( $f0 + \Delta f$ ) 点の周波数に等しいか が判定される。ステップS707の判定条件が成立せ ず、即ち、ステップS703で更新された周波数fkが (f0 + △ f ) 点の周波数に等しくないときにはステッ プS703に戻り、同様の処理が繰返される。

【0053】そして、ステップS707の判定条件が成 立、即ち、ステップS703で更新された周波数fkが (f0 + Δf)点の周波数に等しくなるとステップS7 08に移行する。ステップS708では、ノック中心周 波数 f 0 近傍の( $f 0 + \Delta f$ )点の周波数が f k とさ れ、また、この周波数fk が周波数fmlとされる。次に ステップS709に移行して、fk 点のFFT演算値が MAXL値とされる。次にステップS710に移行し て、周波数 f k から所定周波数(微小周波数)△kが減 算され周波数 f k が更新される。ここで、 $\Delta f > \Delta k$  で ある。そして、ステップS711に移行し、ステップS 710で更新された周波数 fk 点のFFT演算値がステ ップS709で設定されたMAXL値を越えているかが 判定される。ステップS711の判定条件が成立、即 ち、ステップS710で更新された周波数fk 点のFF T演算値が今までのMAXL値を越えているときにはス テップS712に移行し、このときの周波数fk 点のF FT演算値がMAXL値と更新される。次にステップS 713に移行して、このときの周波数 fk が周波数 f ml と更新される。

【0054】一方、ステップS711の判定条件が成立せず、即ち、ステップS710で更新された周波数 fk点のFFT演算値が今までのMAXL値以下であるときにはステップS712及びステップS713がスキップされ、今までのMAXL値及びその周波数 f mlを更新しないようにされる。次にステップS714に移行して、ステップS710で更新された周波数 fkがノック中心周波数 f0 近傍の( $f0-\Delta f$ )点の周波数に等しいかが判定される。ステップS714の判定条件が成立せず、即ち、ステップS710で更新された周波数 fkが( $f0-\Delta f$ )点の周波数に等しくないときにはステップS710に戻り、同様の処理が繰返される。

【0055】そして、ステップS714の判定条件が成

立、即ち、ステップS710で更新された周波数fkが (f0 - Δf)点の周波数に等しくなるとステップS7 15に移行する。ステップS715では、ノック中心周 波数 f 0 近傍の  $(f 0 - \Delta f)$  点の周波数が f k とさ れ、また、この周波数 fk が周波数 fmlとされる。次に ステップS716に移行して、fk 点のFFT演算値が MAXH値とされる。次にステップS717に移行し て、周波数 f k から所定周波数(微小周波数) Δkが減 算され周波数 fk が更新される。そして、ステップS7 18に移行し、ステップS717で更新された周波数f k 点のFFT演算値がステップS716で設定されたM AXH値を越えているかが判定される。ステップS71 8の判定条件が成立、即ち、ステップS717で更新さ れた周波数 fk 点のFFT演算値が今までのMAXH値 を越えているときにはステップS719に移行し、この ときの周波数 fk 点のFFT演算値がMAXH値と更新 される。次にステップS720に移行して、このときの 周波数fk が周波数fmlと更新される。

【0056】一方、ステップS718の判定条件が成立せず、即ち、ステップS717で更新された周波数 f k 点のFFT演算値が今までのMAXH値以下であるときにはステップS719及びステップS720がスキップされ、今までのMAXH値及びその周波数 f mlを更新しないようにされる。次にステップS721に移行して、ステップS717で更新された周波数 f k がノック中心周波数 f 0 近傍の(f 0  $-\Delta$  f 2)点の周波数に等しいかが判定される。ステップS717で更新された周波数 f k が(f 0  $-\Delta$  f 2)点の周波数に等しくないときにはステップS717に戻り、同様の処理が繰返される。

【0057】そして、ステップS721の判定条件が成立、即ち、ステップS717で更新された周波数 fk が(f0- $\Delta$ f2)点の周波数に等しくなるとステップS722では、周波数 fmlとノック中心周波数 f0 との偏差の絶対値(+fml-f0-+)、周波数 fmlとノック中心周波数 f0 との偏差の絶対値(+fml-f0-+)のうち最小となるFFT演算値の周波数 fml, fmlの何れか1つが正規のノック中心周波数 fa とされる。次にステップS723に移行して、正規のノック中心周波数 fa に対応するFFT演算値が最大FFT演算値Maとされる。そして、ステップS724に移行し、周波数 (fa+ $\alpha$ )点のFFT演算値がRaとされる。

【0058】このようにして、( $f0+\Delta f$ )点の周波数から( $f0-\Delta f$ )点の周波数までを検索範囲及びこの検索範囲より広めでオーバラップする( $f0+\Delta f2$ )点の周波数から( $f0-\Delta f2$ )点の周波数までの検索範囲を3分割して各最大FFT演算値MAXN、MAXL、MAXHの周波数fm、fm、fm0うちノッ

ク中心周波数 f0 に最も近い周波数が正規のノック中心 周波数 fa として求められ、この正規のノック中心周波 数 fa に対応する FFT演算値が最大 FFT演算値 Ma として求められ、また、この正規のノック中心周波数 fa から所定周波数  $\alpha$  だけ離れた周波数  $(fa + \alpha)$  点に おける FFT演算値 Ra が求められる。

【0059】次にステップS725に移行して、正規の ノック中心周波数fa、ノック中心周波数f0、定数 N、Mから次回の周波数の検索範囲を設定するためのノ ック中心周波数f0が上式(1)にて更新される。この ノック中心周波数f0の学習処理により、周波数の検索 範囲内でたまたま大きなノイズが現出してもそのノイズ に影響されて次回の周波数の検索範囲が大きくずれない ようにできる。これにより、正規のノック中心周波数f aが周波数の検索範囲から外れることのないようにでき る。こののち、図6のステップS401以降の処理が同 様に実行され、ノックの発生の有無が判定され、本ルー チンを終了する。

【0060】このように、本変形例の内燃機関用制御信号処理システムは、ECU10にて達成される演算処理手段がノック中心周波数f0を含む近傍で周波数解析を行う検索区間( $f0-\Delta f2$ )~( $f0+\Delta f2$ )を3つの区間( $f0-\Delta f2$ )~( $f0-\Delta f$ ),( $f0-\Delta f$ )~( $f0+\Delta f$ ))~( $f0+\Delta f$ ))~( $f0+\Delta f$ ))。( $f0+\Delta f$ ))。(

【0061】つまり、ノック中心周波数 f 0 を含む近傍で周波数解析を行う検索区間が3分割されて設定されていることで、ノック中心周波数の学習による更新の際に、大きなノイズの重畳により正規のノック中心周波数から外れた周波数に対応して最大のスペクトル強度が得られても、元のノック中心周波数 f 0 から遠ければ採用されないこととなる。これにより、ノイズに影響されることなく、得られた新たなノック中心周波数 f a による周波数解析結果によれば、内燃機関の運転状態を正確に判定することができる。

【0062】次に、上述の実施例の図3のステップS110におけるノック判定の処理手順の第4の変形例を示す図12のフローチャートに基づいて説明する。なお、図12のステップS801~ステップS810は、上述の図5のステップS301~ステップS310に対応しているため、その説明を省略する。また、図12の処理に続いて、上述の図6の処理が実行される。

【0063】図12において、ステップS811では、正規のノック中心周波数 fa、今回のノック中心周波数 fo、定数N、Mから次回の周波数の検索範囲を設定す

るためのノック中心周波数 f 0 が上式(1)にて更新される。このノック中心周波数 f 0 の学習処理により、周波数の検索範囲内でたまたま大きなノイズが現出してもそのノイズに影響されて次回の周波数の検索範囲が大きくずれないようにできる。これにより、正規のノック中心周波数 f a が周波数の検索範囲から外れることがないようにできる。

【0064】次にステップS812に移行して、ノック中心周波数f0が予め設定された周波数f1,f2の範囲内にあるかが判定される。ステップS812の判定条件が成立せず、即ち、f1 <f0 <f2 の不等号が成立しないときにはステップS813に移行し、予め設定された所定値がノック中心周波数f0 とされる。なお、ステップS813における所定値をステップS811による学習処理以前のノック中心周波数として元のノック中心周波数f0に戻してもよい。こののち、図6のステップS401以降の処理が同様に実行され、ノックの発生の有無が判定され、本ルーチンを終了する。

【0065】このように、本変形例の内燃機関用制御信 号処理システムは、ECU10にて達成される演算処理 手段がノック中心周波数 f 0 に対する学習による更新許 容範囲 f 1 ~ f 2 を設け、ノック中心周波数 f 0 の更新 による新たなノック中心周波数が更新許容範囲 f 1 ~ f 2 を越えるときには所定値とするものである。つまり、 ノック中心周波数 f 0 は内燃機関の運転状態の変化や経 時変化によって変化する可能性があるため学習によって 更新されるが、ノック中心周波数 f 0 が予め設定された 更新許容範囲 f 1 ~ f 2 を越えるときには、所定値がノ ック中心周波数f0·とされる。これにより、ノック中心 周波数f0 が本来、取得る更新許容範囲を越えることな く所定値とされるため、何らかの不都合が生じていて も、それによる影響が最小限とされ、得られた新たなノ ック中心周波数 fa による周波数解析結果によれば、内 燃機関の運転状態が大きく逸脱して判定されることがな い。次に、上述の実施例の図3のステップS110にお けるノック判定の処理手順の第5の変形例を示す図13 のフローチャートに基づいて説明する。 なお、図13の ステップS901~ステップS910は、上述の図5の ステップS301~ステップS310に対応しているた め、その説明を省略する。また、図13の処理に続い て、上述の図6の処理が実行される。

【0066】図13において、ステップS911では、正規のノック中心周波数fa、今回のノック中心周波数f0、定数N、Mから次回の周波数の検索範囲を設定するためのノック中心周波数f0が上式(1)にて更新される。このノック中心周波数f0の学習処理により、周波数の検索範囲内でたまたま大きなノイズが現出してもそのノイズに影響されて次回の周波数の検索範囲が大きくずれないようにできる。これにより、正規のノック中心周波数faが周波数の検索範囲から外れることがない

ようにできる。

【0067】次にステップS912に移行して、ノック 中心周波数 f 0 が予め設定された周波数 f 1 より大きい かが判定される。ステップS912の判定条件が成立せ ず、即ち、f1 ≥ f0 とノック中心周波数 f0 が小さい ときにはステップS913に移行し、周波数 f 1 がノッ ク中心周波数 f 0 とされガード処理される。一方、ステ ップS912の判定条件が成立、即ち、f1 <f0 とノ ック中心周波数 f 0 が大きいときにはステップS914 に移行し、ノック中心周波数 f 0 が予め設定された周波 数f2 より小さいかが判定される。ステップS914の 判定条件が成立せず、即ち、f0 ≥ f2 とノック中心周 波数f0 が大きいときにはステップS915に移行し、 周波数 f 2 がノック中心周波数 f 0 とされガード処理さ れる。一方、ステップS914の判定条件が成立、即 ち、f0 <f2 とノック中心周波数f0 が小さいときに はノック中心周波数f0 が予め設定された周波数f1, f2の範囲内にあるとしてステップS915がスキップ され、ガード処理されることはない。

【0068】こののち、図6のステップS401以降の 処理が同様に実行され、ノックの発生の有無が判定され、本ルーチンを終了する。

【0069】このように、本変形例の内燃機関用制御信 号処理システムは、ECU10にて達成される演算処理 手段がノック中心周波数 f 0 に対する学習による更新許 容範囲として周波数 f1~f2を設け、ノック中心周波 数f0 の更新による新たなノック中心周波数が周波数f 1以下のときには所定値として周波数 f 1、周波数 f 2 以上のときには所定値として周波数 f 2 とするものであ る。つまり、ノック中心周波数 f 0 は内燃機関の運転状 態の変化や経時変化によって変化する可能性があるため 学習によって更新されるが、ノック中心周波数 f 0 が予 め設定された更新許容範囲としての周波数f1~f2を 越えるときには、更新許容範囲端の周波数 f 1 または周 波数 f 2 がノック中心周波数 f 0 とされる。これによ り、ノック中心周波数 f 0 が本来、取得る更新許容範囲 を越えることがないため、何らかの不都合が生じていて も、それによる影響が最小限とされ、得られた新たなノ ック中心周波数fa による周波数解析結果によれば、内 燃機関の運転状態が大きく逸脱して判定されることがな 11

【0070】ところで、上記実施例では、内燃機関で発生されるノック信号波形をノックセンサ1,2にて検出しているが、本発明を実施する場合には、これに限定されるものではなく、周知の各気筒に配設された点火プラグを利用したイオン電流検出回路を用いてノック信号波

形を検出してもよい。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】 図1は本発明の実施の形態の一実施例にかかる内燃機関用制御信号処理システムにおけるECUの構成を示すブロック図である。

【図2】 図2は本発明の実施の形態の一実施例にかかる内燃機関用制御信号処理システムにおける各種信号等の遷移状態を示すタイムチャートである。

【図3】 図3は本発明の実施の形態の一実施例にかかる内燃機関用制御信号処理システムで使用されているE CU内のDSPにおけるノック検出のベース制御の処理 手順を示すフローチャートである。

【図4】 図4は図3のA/D変換値によるFFT周波 数解析の処理手順を示すフローチャートである。

【図5】 図5は図3の周波数解析結果によるノック判定の処理手順を示すフローチャートである。

【図6】 図6は図5に続くノック判定の処理手順を示すフローチャートである。

【図7】 図7は本発明の実施の形態の一実施例にかかる内燃機関用制御信号処理システムにおける予め設定されたノック中心周波数に対する正規のノック中心周波数の検索範囲等を示す説明図である。

【図8】 図8は本発明の実施の形態の一実施例にかかる内燃機関用制御信号処理システムによる取扱周波数域におけるスペクトル強度の分布例を示す説明図である。

【図9】 図9は図3の周波数解析結果によるノック判定の処理手順の第1の変形例を示すフローチャートである。

【図10】 図10は図3の周波数解析結果によるノック判定の処理手順の第2の変形例を示すフローチャートである。

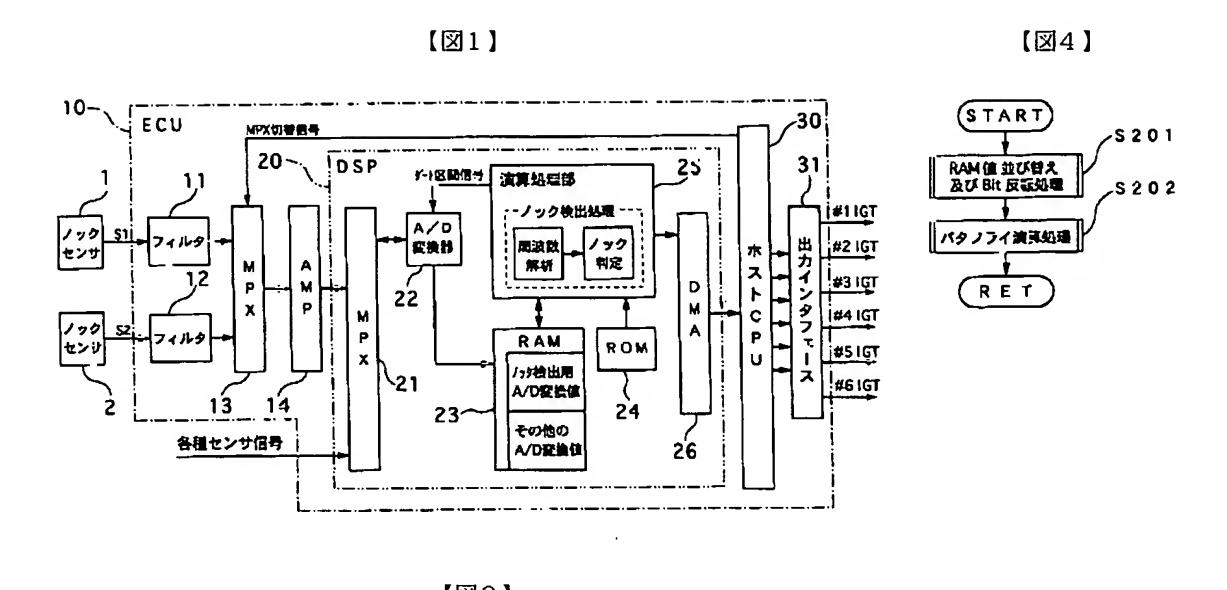
【図11】 図11は図3の周波数解析結果によるノック判定の処理手順の第3の変形例を示すフローチャートである。

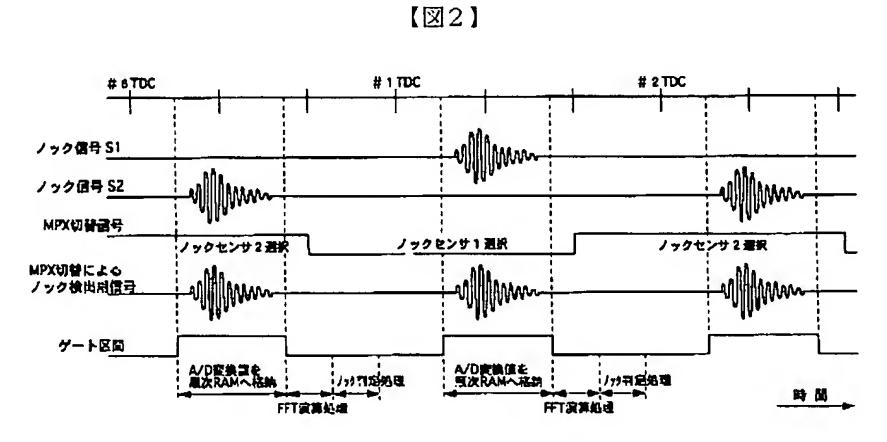
【図12】 図12は図3の周波数解析結果によるノック判定の処理手順の第4の変形例を示すフローチャートである。

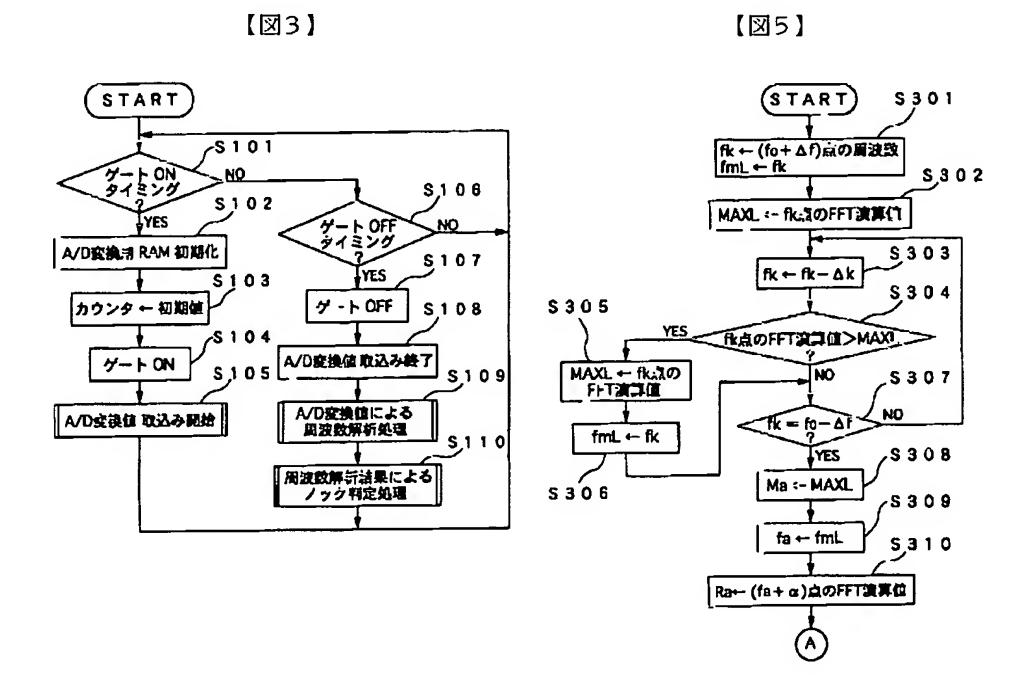
【図13】 図13は図3の周波数解析結果によるノック判定の処理手順の第5の変形例を示すフローチャートである。

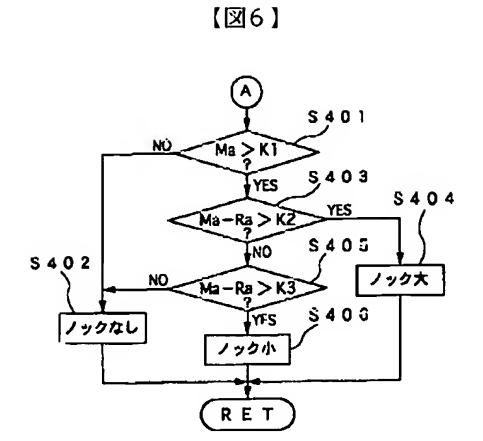
#### 【符号の説明】

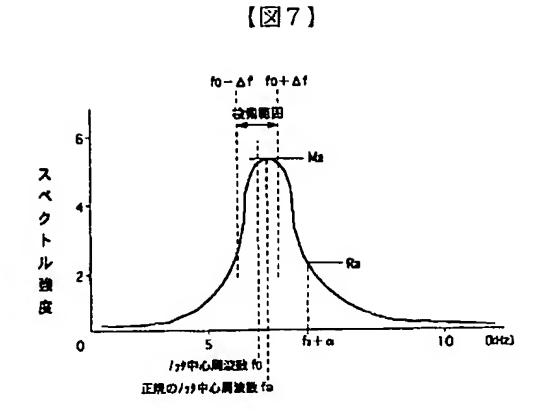
- 1,2 ノックセンサ
- 10 ECU (電子制御ユニット)
- 20 DSP(ディジタルシグナルプロセッサ)
- 22 A/D変換器
- 23 RAM

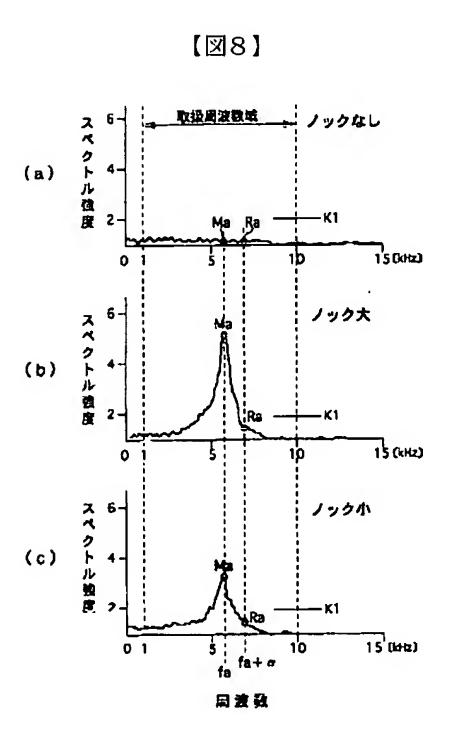


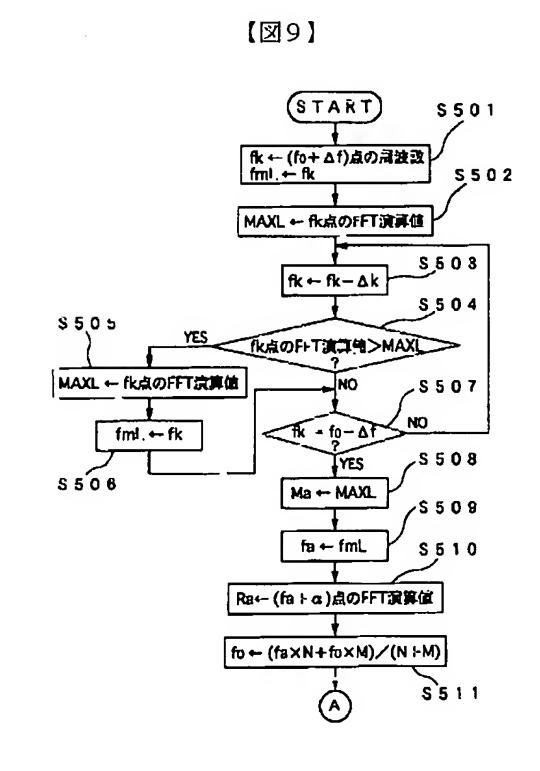


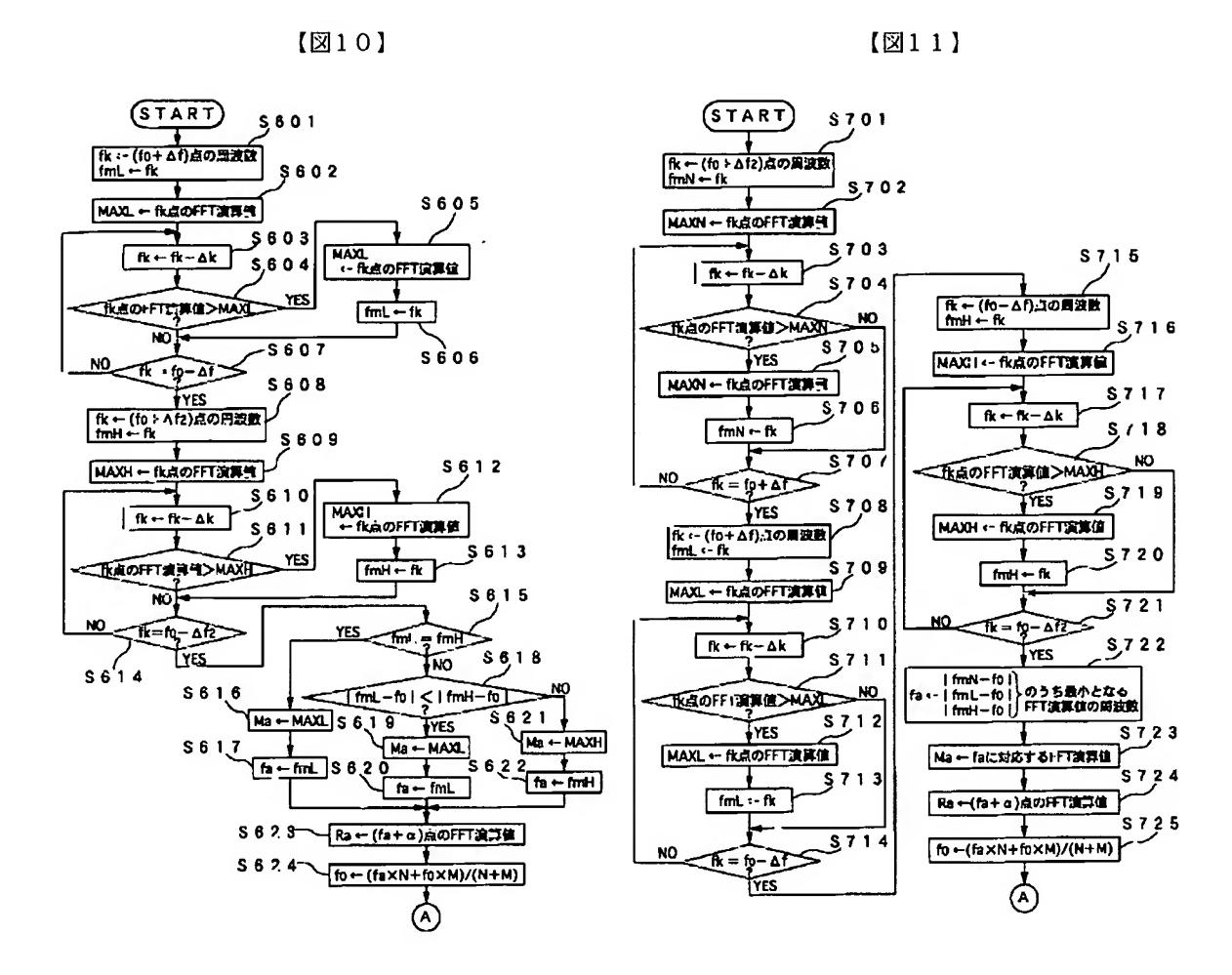


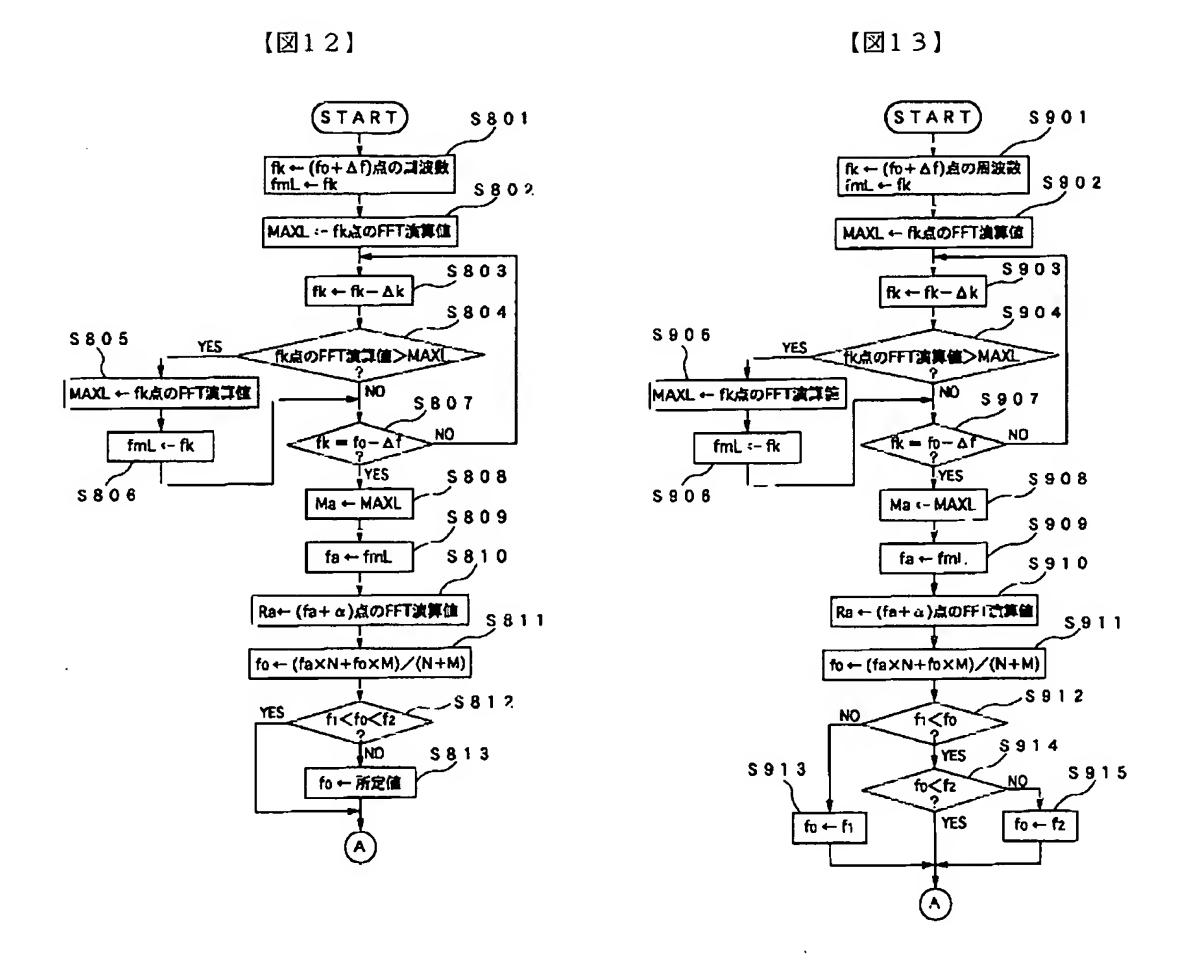












フロントページの続き

(72) 発明者 岩下 敏明

愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 株式会 社デンソー内

(72) 発明者 清水 孝吉

愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 株式会

社デンソー内

(72) 発明者 鈴木 裕二

愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 株式会 社デンソー内

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

### BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
•

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.